

Equipos individuales de peletizado

Cintas transportadoras



Las cintas transportadoras cumplen una función crucial para el conjunto: movilizan el material o la producción entre diversion equipos para conseguir un sistema automatizado.

NT4X250

Une la Tolva de Alimentación con el Refinador, es regulable en altura e incorpora ruedas para un fácil acople. Sobre ella se asienta el Dosificador CRT50 y dispone de la preinstalación del Kit Humidificador y del Separador Hierro DFM500

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 220 V - 50 Hz
- Potencia: 1 kW
- Velocidad: 0,25 m/s
- Dimensiones: 400 x 25 cm
- Peso: 195 kg

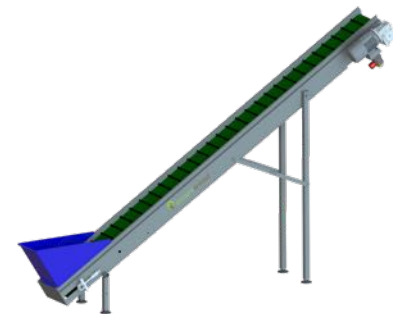


NT4X300 ET TM

Situada a la salida de la peletizadora. En función del sistema transporta pélet al envase final o al enfriador RPL1000

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica trifásica 380 V - 50 Hz
- Potencia: 0,75 kW
- Velocidad: 0,15 m/s
- Dimensiones: 400 x 30 cm
- Peso: 144 kg

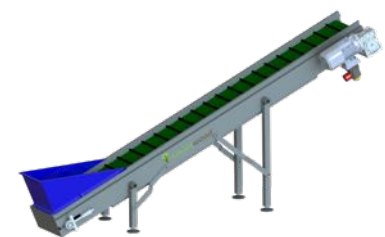


NT3X300

Situada a la salida de la peletizadora. en función del sistema transporta el pélet al envase final o al tamiz vibratorio VBR300

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 380 V - 50 Hz
- Potencia: 0,75 kW
- Velocidad: 0,15 m/s
- Dimensiones: 300 x 30 cm
- Peso: 143 kg

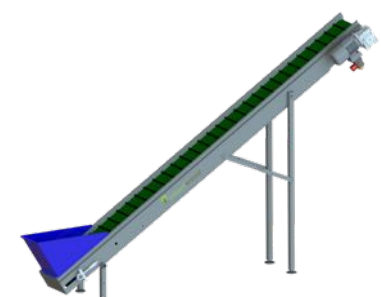


NT4X300 ET

Se coloca a la salida del tamiz vibratorio VBR300 y transporta la producción al soporte BIG100. Válida para Planta Completa y Planta Doble

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica trifásica 380 V - 50 Hz
- Potencia: 0,75 kW
- Dimensiones: 400 x 30 cm
- Velocidad: 0,15 m/s
- Peso: 144 kg



Equipos individuales de peletizado

Cintas transportadoras



NT3,5X300 DBL

Une la tolva de alimentación con el refinador RC1000 en la Planta Doble, es regulable en altura e incorpora ruedas para un fácil acople. Sobre ella se asienta el Dosificador CRT50 y dispone de la preinstalación del Kit Humidificador y del Separador Hierro DFM500

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 220 V - 50 Hz
- Potencia: 1 kW
- Velocidad: 0,25 m/s
- Dimensiones: 350 x 30 cm
- Peso: 195 kg

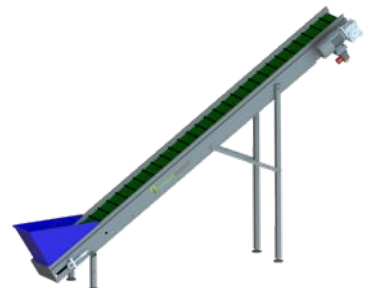


NT5X400 DBL

Situada a la salida de la peletizadora en la Planta Doble, transporta el pélet al enfriador RPL2000.

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica trifásica 380 V - 50 Hz
- Potencia: 0,75 kW
- Velocidad: 0,15 m/s
- Dimensiones: 500 x 40 cm
- Peso: 263 kg



NT4X400

Formando parte del sistema de ensacado, carga de pélet la ensacadora PKG 1000. Su accionamiento está ligado a dos sensores situados en la tolva de carga de la ensacadora.

CARACTERISTICAS

- Alimentación: Eléctrica trifásica 380 V - 50 Hz
- Potencia instalada: 0,75 kW
- Velocidad: 0,15 m/s
- Dimensiones: 400 x 40 cm
- Peso: 152 kg

